



BOBST SPERIA 106 E

Rif	24036406
Tipo	Die Cutting/fustellatrici
Marca	Bobst
Modello	SPERIA 106 E
Anno	2005
Matricola	053802101
Visibile	Centro Revisioni Sbm a Robecco sul Naviglio (MI)

[QUOTAZIONE DEL PREZZO](#)

[VISUALIZZA DETTAGLI-GALLERY-VIDEO](#)

ACCESSORI

- Sistema di controllo CUBE
- Dispositivo Centerline per cambio rapido di lavoro
- Tavolo d'introduzione con 4 registri anteriori regolabili a coppia, con controllo della presenza del foglio
- Tavolo d'introduzione con squadra tirante lato conduttore regolabile con riferimenti Centerline, con controllo della presenza del foglio
- Tavolo d'introduzione con rilevatore doppi fogli
- Tavolo d'introduzione con abbatti-foglio (Guida d'introduzione dei fogli in pinza)
- Tavolo d'introduzione con attrezzatura di trasporto superiore per carta, cartone e cartone ondulato
- Tavolo d'introduzione con cinghie di trasporto (Con guida laterale e sistema automatico di messa in tensione)
- Sincronizzatore dei fogli per regolare all'arresto l'arrivo dei fogli ai registri
- Squadra tirante lato operatore
- Dispositivo Non-Stop manuale (Altezza pila ridotta di circa 200 mm nel modo non-stop)
- Piastra di taglio con sistema micrometrico per lamierini da 1 mm
- 1 Telaio fustella
- Dispositivo di riapertura delle pinze (Platina)
- Centratrice e chiusura dell'attrezzatura di fustellatura nella platina
- 1 piastra-supporto in materiale sintetico nella platina (Spessore 23,5 mm)
- 1 Telaio superiore a fondo fisso (T-101.001) Lamiera di fondo spessore 2 mm e piastra sintetica di protezione del taccheggio, spessore 1 mm (Il formato di taglio è limitato a 705 x 1060 mm)
- 1 Telaio a cassetto superiore di estrazione
- 1 Telaio a cassetto inferiore di estrazione con la sua attrezzatura
- 1 Attrezzatura superiore di estrazione necessaria alla realizzazione di un utensile di estrazione, comprese barre, staffe di fissaggio, porta-estrattori e serie di estrattori da 3,5 e 10 mm di

diametro.

- Piastra di compensazione. Spessore 4 mm. In acciaio rettificato
- Centrazioni regolabili per la piastra di supporto.
- 1 Telaio superiore a chiusura rapida a fondo fisso, lamiera di fondo spessore 2 mm e piastra sintetica di protezione del taccheggio, spessore 1 mm (Necessita di una fustella a pieno formato)
- Telaio del maschio a cassetto superiore a chiusura rapida per pulitore (Diminuisce i tempi di montaggio utensile di estrazione. Il dispositivo a chiusura rapida consente il cambio dell'utensile in macchina)
- 1 Telaio a cassetto inferiore a chiusura rapida (Stazione di Estrazione)
- Attrezzatura inferiore di estrazione dei rifili, comprese barre e aghi telescopici (Questa attrezzatura si monta sul telaio a cassetto inferiore)
- Tavolo di preparazione dell'estrattore fuori macchina
- Pareggiatori laterali posteriori regolabili con riferimenti Centerline in uscita
- Tappeto Non-Stop automatico : si introduce automaticamente all'uscita quando la pila di fogli è terminata.
- Climatizzatore per l'armadio elettrico
- Forza di taglio 260 TON
- Dispositivo elettronico per il controllo del passaggio dei fogli
- Velocità: 7.700 fogli/ora (dipende dal cartone e dal tipo di lavoro)
- Qualità del materiale processabile : carta (min. 80g/m²); cartone (250/2000 g/m²); corrugato* (3 - 4 mm.) (*) Deformazione cartone accettabile : 4% della larghezza del foglio
- Conforme alle Direttive Europee per le norme essenziali di sicurezza e di sanità relative alla progettazione e alla costruzione ed alle norme americane UL 508 e NFPA riguardanti attrezzature industriali
- Pedana
- Carica-telai (Gira telaio fustella): Consente il cambio e la preparazione del telaio e della fustella corrispondenti al lavoro successivo (Comprende un aumento della superficie della pedana)