



## KOMORI LITHRONE LSX 29-6 (1c+C+DU+5c+C+DU+C)

<b>Rif</b>	22036199
<b>Tipo</b>	6 colori
<b>Marca</b>	Komori
<b>Modello</b>	LITHRONE LSX 29-6 (1c+C+DU+5c+C+DU+U+C)
<b>Anno</b>	2008
<b>Matricola</b>	135
<b>Copie stampate</b>	5
<b>Visibile</b>	In produzione

[QUOTAZIONE DEL PREZZO](#)

[VISUALIZZA DETTAGLI-GALLERY-VIDEO](#)

### ACCESSORI

- PDC-SII : Spectral Print Density Control Modello SII
- PQC-S: consolle di comando touch per comando a distanza apertura viti calamai, registri assiali, circolari e diagonali, impostazione lavaggi, ecc.
- KMS-IV : Komori Management System (visualizzazione, memorizzazione e acquisizione lavori; report con registrazione dati di produzione; registrazione e visualizzazione manutenzione ed errori)
- Komori KHS: sistema di de inchiostrazione e pre inchiostrazione
- Piedino tastatore con soffiaria ionizzante antistatica
- Controllo ultrasonico del doppio foglio
- Controllo del doppio foglio meccanico
- Tavola mettifoglio con nastri aspiranti
- Regolazione micrometrica della squadra laterale da touch panel +/- 3 mm.
- Sistema di fotocellule di precisione a fibre ottiche per controllo frontale e laterale + fotocellula di sicurezza per il foglio in anticipo
- Blocco macchina automatico tramite sensore oltregreggio
- Guida fogli retraibili selezionabile da touch panel per la pulizia del foglio
- Set per stampa su cartone
- Controllo della temperatura del duttore del calamaio
- Dispositivo automatico di lavaggio dei rulli inchiostatori
- Stacco delle macinazioni su tutti gli elementi
- Dispositivo lavacaucciù automatico
- Dispositivo di lavaggio automatico dei cilindri stampa
- Speed Acceleration : rullo bagnatore con velocità periferica accelerata
- F-APC Cambio lastre automatico senza pieghe in coda e con sequenza (non richiede la presenza

dell'operatore)

- Compensatore meccanico del contatto tra i rulli
- Skeleton : cilindri di trasferimento con sistema air transfer Ventury system
- Refrigerazione dei (3) rulli inchiostatori oscillanti completa di unità di controllo della temperatura
- Regolazione remota della temporizzazione del rullo prenditore
- N.ro 1 interdeck UV spostabile su tutti i gruppi
- Bagnatura Komorimatic
- Cabina Technotrans alpha.c per unità controllo temperatura gruppo inchiostatore combinato con refrigerazione bagnatura e dispositivo Automix
- No. 3 doppie pompe Tresu L30 Combi
- Chiusura/apertura ganasce attacco caucciù verniciatore senza uso di attrezzi
- Uscita con 3 lampade UV e IR con Aria calda
- Non-stop nel mettifoglio
- AMR (Automatic Make Ready): per attivare funzini sequenziali preimpostate (lavaggio macinazioni, bagnature, caucciù e cilindri di pressione; preset formati e pressioni; cambuio lastre automatico; de-inchiostrazione e successiva pre-inchiostrazione; avvio
- Antiscartino Weko
- Forno IR e con lame ad'aria calda
- 1° unità c= gruppo stampa
- 2° unità C= verniciatura flexo
- 3° unità DU= unità di asciugatura UV
- 4°,5°,6°,7°,8° unità 5c= n.ro 5 gruppi stampa
- 9° unità C= verniciatura flexo TRESU con camera racla
- 10° unità DU= unità di asciugatura UV
- 11° unità C= verniciatura flexo TRESU con camera racla
- Set per la stampa su supporti plastici e metalizzati